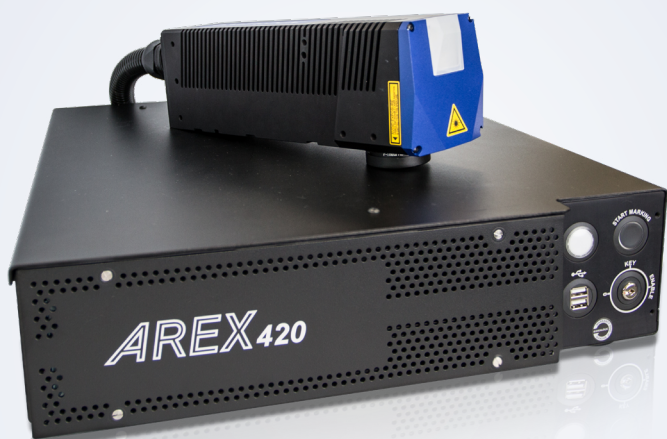


AREX400

 DATALOGIC



AREX400 jest najnowszą generacją znakowarek laserowych, światłowodowych (FIBER), zaprojektowaną przede wszystkim z myślą o możliwie najwyższej niezawodności pracy — nawet w niesprzyjających warunkach typowych dla zakładów przemysłowych.

Wyposażony w niezwykle kompaktową głowicę skanującą wyciętą z litego bloku aluminium, znakowarki AREX400 nie mają sobie równych, gdy trzeba je zainstalować w bardzo ograniczonej przestrzeni — tam, gdzie liczą się niewielkie wymiary i wysoka niezawodność urządzenia.

AREX400 wyróżnia się programowalnym wskaźnikiem optycznym LASER GREENSPOT, który gwarantuje błyskawiczne potwierdzenie poprawnego cyklu znakowania.

Zupełnie nowy, zintegrowany sterownik dysponuje większą wydajnością i obsługą popularnych protokołów komunikacji (TCP/IP, Ethernet IP, Profinet), które sprzyjają wygodnej integracji z automatyką zakładową. Nowy sterownik ma obniżony poziom hałasu — 65 dB oraz nową funkcję SLO (Safety Laser Off) czyli certyfikowane (kat. 3, PLe) wejście bezpieczeństwa.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE

GŁOWICA SKANUJĄCA

- Bardzo kompaktowa i lekka konstrukcja
- Trwała i solidna — idealna do pracy w ciężkich warunkach otoczenia
- Obudowa o stopniu ochrony IP64 — chroni podzespoły w jej wnętrzu przed pyłem, smarami chłodzącymi i kroplami oleju
- Przewód o dużej wytrzymałości mechanicznej i promieniu ugięcia do 110mm umożliwia instalacje bezpośrednio na ramieniu robota w aplikacjach mobilnych.
- Wskaźnik poprawności znakowania laserowego GreenSpot
- Osłona ochronna na soczewkę

STEROWNIK

- Konstrukcja w pełni zintegrowana — nie wymaga zewnętrznego komputera PC ani innych peryferiów sprzętowych
- Wysoce wydajny komputer PC typu embedded
- Technologia lasera włóknowego (Fiber) o wysokiej rozdzielczości wiązki i dużej niezawodności pracy
- Niewielka obudowa 19" 2.5U
- Zintegrowane, popularne protokoły sieci przemysłowych: RS-232, TCP/IP, Ethernet IP i Profinet
- Pełna obsługa standardu MARVIS (Mark and Validate Integrated Solution) — systemu weryfikacji poprawności i jakości kodu.
- Cichy układ chłodzenia

ZASTOSOWANIE

IDENTYFIKOWALNOŚĆ PRZEDMIOTÓW ZNAKOWANYCH

- Znakowanie elementów metalowych i barwnych tworzyw termoplastycznych tekstem i kodami z zachowaniem doskonałego kontrastu na tle podłoża
- Szybkie i wyraźne grawerowanie laserowe w kolorze czarnym, bez pęknięć ani uszkodzeń cieplnych podłoża
- Szybkie grawerowanie głębokie

CECHOWANIE I ZNAKOWANIE WGLĘBNE

- Możliwość personalizacji oznakowania i cechowania części znakami towarowymi — w postaci logo i znaków graficznych o dużej rozdzielczości
- Elastyczna możliwość taniego i estetycznego nanoszenia znaków trwałych



SZYBKI MONTAŻ I KONFIGURACJA

Budowa i konfiguracja systemu AREX400 w znaczący sposób upraszcza i przyspiesza proces projektowania maszyn przemysłowych i integracji lasera.

- Wbudowany sterownik znakowania EMC (Embedded Marking Controller) najnowszej generacji, który w wersji AREX PRO wyposażony jest w procesor Quadcore 1,83 GHz, ma najnowszą wersję oprogramowania LIGHTER Suite. Wyróżnia się prostą integracją mechaniczną, konfiguracją i możliwością diagnostyki pracy systemu — wszystkie te czynności można realizować również zdalnie przez Ethernet TCP/IP
- Dodatkowo cechy takie jak wbudowany sterownik silników krokowych w pełni zintegrowany z programem Lighter przekładają się na znaczne uproszczenie integracji z silnikami krokowymi osi R, stołami X-Y i osią Z; rozwiązanie jest także kompatybilne z mikrometrycznym czujnikiem przemieszczenia, który umożliwia automatyczne dostrajanie wysokości głowicy tzw. auto-focus.
- Dwa gniazda USB na panelu przednim służą do szybkiej i łatwej aktualizacji systemu oraz przesyłania nowych projektów.



SERIA AREX

ELASTYCZNE MOŻLIWOŚCI PROGRAMOWANIA I STEROWANIA

Oprogramowanie LIGHTER ma intuicyjny i zrozumiały interfejs użytkownika w języku Polskim, co ułatwia zaprojektowanie kompleksowego i taniego w eksploatacji stanowiska do znakowania laserowego przez konstruktorów maszyn i producentów OEM.

Laser do grawerowania AREX może być używany w trybie samodzielnym (STAND ALONE MODE) wykorzystując wbudowane funkcje sterowania i oprogramowanie, a także w trybie MASTER-SLAVE — we współpracy z komputerem nadrzędnym w zaawansowanych, sterowanych sieciowo systemach grawerowania laserowego.

GŁÓWNE FUNKCJE PROGRAMU LIGHTER:

- Intuicyjne środowisko graficzne
- Funkcja lokalnej i zdalnej diagnostyki lasera
- Lokalne i zdalne sterowanie portami I/O
- Lokalna i zdalna obsługa kontrolki ActiveX
- Protokół Ethernet umożliwiający łatwą integrację ze sterownikiem PLC i w środowiskach przemysłowych
- Możliwość zmiany parametrów znakowania bez przerywania procesu technologicznego
- Obsługa protokołów komunikacji RS-232, Ethernet TCP/IP, Ethernet IP i Profinet

AREX 400		AREX 410	AREX 420	AREX 420 MW	AREX 430	AREX 450
Moc znamionowa	[W]	10	20	20	30	50
Moc szczytowa (maks.)	[kW]	10	10	12	10	10
Energia impulsu	[mJ]	1,0	1,0	0,5	1,0	1,0
Modulacja	KHz	2-200	2-200	20-500	2-200	2-200
Szerokość sygnału	ns	100	100	Regulowana 4-250	100	100
Dostępne sposoby znakowania		Statyczne, z indeksatorem obrotowym, w ruchu, Extended-Layer (w połączeniu z ruchem w osi X i Y)				
Długość światłowodu	[m]	3				
Możliwości integracji		Obsługa maksymalnie 4 zmechanizowanych osi ruchu (z pomocą wbudowanego sterownika silników krokowych o prędkości przetwarzania sięgającej 100 kHz) Maks. 10 wejść i 10 wyjść cyfrowych w pełni programowalnych złączy do współpracy z enkoderami, fotokomórkami, czujnikami odległości, kamerami, czytnikami kodów kreskowych itp.				
Interfejsy		6 x USB, 3 x Ethernet (w wersji PRO), 1 x RS-232, cyfrowe wejścia i wyjścia				
Stopień ochrony		Głowica: IP64; Sterownik: IP31				
Zasilanie		100/240 VAC – 50/60 Hz – 400 W (maks.)				
Chłodzenie		Ciche, <65dB w odległości 1m, z wymuszonym obiegiem powietrza				
Wymiary i ciężar głowicy		89 mm x 96 mm x 311 mm – 3 kg				
Wymiary sterownika		427 mm x 111 mm x 435 mm – 16 kg				

AREX400 PULSED

WYSOKA WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

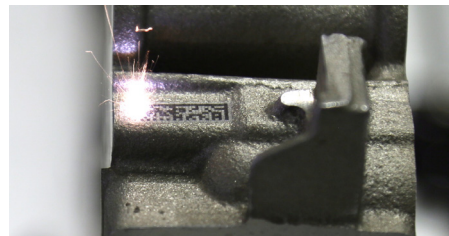
- Kompaktowa i bardzo wytrzymała głowica skanująca w obudowie o stopniu ochrony IP64 to maksymalna wydajność nawet w bardzo trudnym środowisku pracy.
- Urządzenie dostępne w kompleksowym zakresie mocy od 10 do 50 W z długim czasem trwania impulsu ze źródła laserowego o dużej mocy w technologii światłowodowej
- Standardowy interfejs Datalogic I/O
- Zintegrowany kontroler grawerowania bazujący na systemie Windows — nie wymaga zewnętrznego komputera PC
- Safe Laser Off (SLO) — wyłącznik bezpieczeństwa gaszenia lasera umożliwiający integrację wedle normy ISO 13849-1 i ISO 11553-1
- Technologia LaserMarking Green Spot
- Cichy układ chłodzenia
- Natywna obsługa protokołów RS-232, Ethernet TCP/IP, Ethernet IP i ProfiNet

ZASTOSOWANIE

- Znakowanie z wysokim kontrastem, grawerowanie w celu oznaczenia i identyfikowalności produktów wykonanych z następujących materiałów: Stal nierdzewna, stal jakościowa, stal, stal węglowa, miedź, żelazo, metale żelazne, magnez, aluminium, mosiądz, złoto, srebro, platyna, tytan
- Znakowanie estetyczne na tworzywach z poliwęglanu (PC), polisulfonu (PSU) lub polisiaczku fenylenu (PPS)
- Znakowania robocze (w celu identyfikacji wyrobu) na tworzywach z polistyrenu (PS), styrenu-akrylonitrylu (SAN), kopolimeru akrylonitrylo-butadieno-styrenu (ABS), politereftalanu etylenu (PET), politereftalanu butylenu (PBT)
- Znakowanie elementów z tworzywa sztucznego z dodatkami Poliamid (PA), polioksymetylen (POM), polipropylen (PP), polietylen (PE) i wiele innych

ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE:

BRANŻA MOTORYZACJA, ELEKTRONIKA PRZEMYSŁOWA, MECHANIKA PRECYZYJNA, INSTRUMENTY CHIRURGICZNE I IMPLANTY



AREX400 MOPA

WYSOKA ELASTYCZNOŚĆ I POWTARZALNOŚĆ ZNAKOWANIA

Dodatkowe cechy:

- Liniowy zakres mocy od 0,1 W do pełnego poziomu mocy wykorzystywany do precyzyjnego grawerowania, także na materiałach wrażliwych
- Regulacja szerokości impulsu w zakresie od 4 do 250 ns w celu najlepszej optymalizacji i powtarzalności procesu
- Duża częstotliwość generowanych impulsów, do 500 KHz umożliwiająca znakowanie z większą prędkością i dokładność teksturowania
- Wysoka moc szczytowa pojedynczego impulsu
- Sterowanie Accurate Energy zwiększa powtarzalność i jakość znakowania

ZASTOSOWANIE

- Precyzyjne znakowanie z wykorzystaniem wysokiego kontrastu, grawerowanie w celu oznaczenia i zapewnienia identyfikowalności produktów wykonanych z następujących materiałów: stal nierdzewna, stal jakościowa, stal, stal węglowa, żelazo, metale żelazne, magnez, aluminium, mosiądz, złoto, platyna, tytan.
- Wysokiej jakości znakowanie i teksturowanie tworzyw sztucznych z poliwęglanu (PC), polisulfonu (PSU), polisiaczku fenylenu (PPS) i polieteroeteroketonu (PEEK).
- Znakowanie z zachowaniem wysokiego kontrastu na tworzywach z polistyrenu (PS), styrenu-akrylonitrylu (SAN), kopolimeru akrylonitrylo-butadieno-styrenu (ABS), politereftalanu etylenu (PET), politereftalanu butylenu (PBT) oraz polioksymetylenu (POM)
- Znakowanie poliamidu (PA), polipropyleny (PP), polietylenu (PE) z dodatkami kolorystycznymi i wielu innych
- Możliwość usuwania powłoki – tzw. ablacji przycisku, night&day z podświetleniem
- Do znakowania metodą wyżarzania i uzyskiwania efektów kolorystycznych na metalach

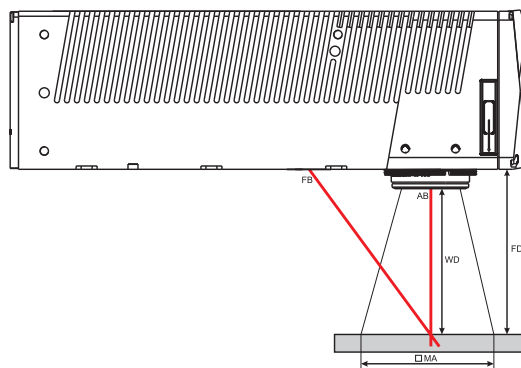
ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

BRANŻA MOTORYZACYJNA, LOTNICZA, ELEKTRONIKA PRZEMYSŁOWA, URZĄDZENIA MOBILNE I ELEKTRONIKA PÓŁPRZEWODNIKOWA, MECHANIKA PRECYZYJNA, ZEGARKI I BIŻUTERIA, INSTRUMENTY CHIRURGICZNE I IMPLANTY

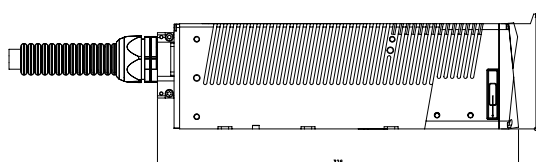
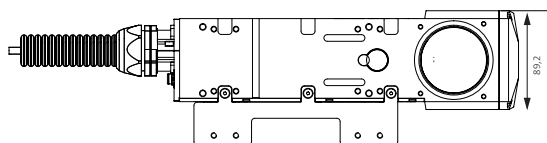
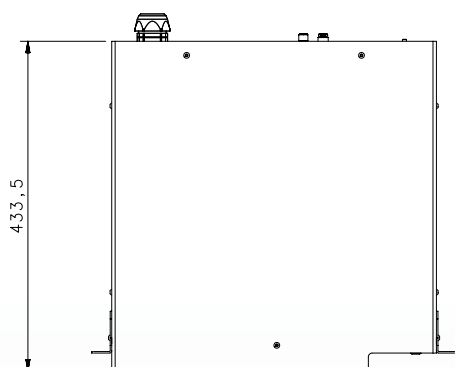
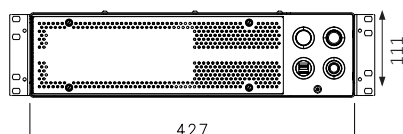


WYBÓR MODELI I SPOSÓB ZAMAWIANIA

NUMERY KATALOGOWE	MODEL	OPIS PRODUKTU
985180104	AREX 110-364	AREX 410 z 160S
985180103	AREX 110-964	AREX 410 z 100L
985180105	AREX 110-664	AREX 410 z 254S
985180124	AREX 110-354	AREX 410 BASIC z 160S
985180125	AREX 110-654	AREX 410 BASIC z 254S
985180107	AREX 120-364	AREX 420 z 160S
985180106	AREX 120-964	AREX 420 z 100L
985180108	AREX 120-664	AREX 420 z 254S
985180110	AREX 120-A64 F	AREX 420 z 330L
985180111	AREX 120-B64	AREX 420 z 420L
985180126	AREX 120-354	AREX 420 BASIC z 160S
985180127	AREX 120-654	AREX 420 BASIC z 254S
985180113	AREX A20-364	AREX 420MW z 160S
985180112	AREX A20-964	AREX 420MW z 100L
985180114	AREX A20-664	AREX 420MW z 254S
985180116	AREX A20-A64	AREX 420MW z 330L
985180117	AREX A20-B64	AREX 420MW z 420L
985180118	AREX 130-364	AREX 430 z 160L
985180119	AREX 130-764	AREX 430 z 254L
985180120	AREX 130-A64	AREX 430 z 330L
985180121	AREX 130-364	AREX 450 z 160L
985180122	AREX 150-764	AREX 450 z 254L
985180123	AREX 150-A64	AREX 450 z 330L



MODEL F-THETA	POWIERZCHNIA ZNAKOWANA [MA] mm ²	POWIERZCHNIA ZNAKOWANA [MA] mm ²	ODLEGŁOŚĆ MOCOWANIA [FD] mm	WORKING DISTANCE [WD] mm
	AREX 410 AREX 420 AREX 420 MW	AREX 430 AREX 450	mm ²	mm ²
F = 100L	50 x 50	X	141	99
F = 160S	100 x 100	X	197	183
F = 160L	X	100 x 100	212	176
F = 254S	140 x 140	X	300	280
F = 254L		170 x 170	367	296
F = 330L	220 x 200	210 x 210	471	388
F = 420L	285 x 285		561	492



AKCESORIA

NUMER KATALOGOWY	MODEL
937600124	ZESTAW WERYFIKATORA MARVIS DLA AREX 400
985350035	PRZEŁĄCZNIK NOŻNY ZDALNY
985330032	INTERFEJS WEJŚĆ I WYJŚĆ
985330031	SZAFKA STEROWNICZA STANDARDOWA
985350038	OSŁONA OCHRONNA M39 F-THETA
985350037	KPL. MIKROMETRYCZNEGO CZUJNIKA ODLEGŁOŚCI AREX 400
985350039	UCHWYTY RACKOWE AREX 400
985340035	WYCIĄG WENTYLACYJNY LAS 160
985350032	KABEL ZE ZŁĄCZEM DB25 I DRUGIM KOŃCEM WOLNYM
985330027	KPL. PODSTAWOWY DO ZNAKOWANIA W LOCIE



The company endeavours to continuously improve and renew its products; for this reason the technical data and contents of this catalogue may undergo variations without prior notice. For correct installation and use, the company can guarantee only the data indicated in the instruction manual supplied with the products. Product and Company names and logos referenced may be either trademarks or registered trademarks of their respective companies. We reserve the right to make modifications and improvements. • DS-AREX400-PL Rev A 20190528